



HAMMANN

Comprex®-Reinigung
im Bereich Industrie

Referenzprojekt

**Wärmeübertrager
Automobil- und
Luftfahrtzulieferer**



Abbildung 1: Durchflusstrübung (links) und Ablagerungen (rechts)

Reinigung von 4 Wärmeübertragern eines Automobil- und Luftfahrtzulieferer

Aufgabenstellung

- Comprex®-Reinigung mehrerer Wärmetauscher / Wärmeübertrager inklusive Lamellenzwischenräumen
- Entfernen der Ablagerungen aus dem Apparat (Abbildung 1 und Abbildung 2)
- Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit durch verbesserte Kühlleistung wiederherstellen

Technische Daten

- Luft-/Wasser-Wärmetauscher
 - maximal zulässiger Systemdruck ca. 10 bar
 - zulässiger Temperaturbereich: +10/+200 °C
 - Kammervolumen ca. 21 Liter
 - Fluidgruppe: PKW / 2

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigen durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit
- mehrfache Variation der Spülrichtung
- Steigern der Reinigungswirkung durch zusätzliche Feststoffinjektion mit Steinsalz
- Zeitaufwand ca. 4 Stunden je Wärmetauscher

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 3 und Abbildung 4)
- verbesserte Hydraulik
- geringerer Druckverlust
- gesteigerte Energieeffizienz
- Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit verbessert



Abbildung 2: Ablagerungen vor der Reinigung



Abbildung 3: Feststoffaustrag



Abbildung 4: Kanaleingang nach der Reinigung