

Comprex®-Reinigung Abwasserdruckleitungen (ADL)

Referenzprojekt

Stadt Kreuztal



Abbildung 1: Im Einsatz vor Ort

Reinigung der Abwassertransportleitung Raststätte Kindelsberg

Aufgabenstellung

- Abwassertransportleitung von der Raststätte Kindelsberg (615 m ü. NHN, Abbildung 1) talwärts bis zum Übergabeschacht in der Ortslage Kreuztal (ca. 344 m ü. NHN) in Fließrichtung reinigen
- vorhandene Ablagerungen und Sielhaut entfernen

Technische Daten

- Abwassertransportleitung Länge 2.200 m
- Nennweite DN 63
- Werkstoff PE-HD
- Höhendifferenz insgesamt ca. 271 m

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- Prinzip: mechanisches Reinigungsverfahren mit Abwasser während des Betriebes
- Arbeitsmedium: Abwasser sowie zusätzlich Wasser aus Spültankfahrzeug (Abbildung 2) und aus bereitgestellten IBC-Containern (Abbildung 3)
- keine Einschränkungen für den Betrieb
- Zugang zur Rohrleitung über standardisierte
 Adapteranschlüsse (Abbildung 4 und Abbildung 5)
- Bereitstellung von exakt dosierter komprimierter Luft durch Comprex®-Einheit (Abbildung 6 und Abbildung 7)
- 1 Techniker, 2 Arbeitstage vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen und Sielhaut mobilisiert und effektiv ausgetragen (Abbildung 8)
- Abwassertransportleitung gründlich gereinigt



Abbildung 2: Spültankfahrzeug zum Bereitstellen des Spülwassers



Abbildung 3: IBC-Container mit Spülwasser



Abbildung 4: Zugang über Adapteranschlüsse und Schläuche



Abbildung 5: Einspeisung von Luft und Spülwasser in Abwasserschacht



Abbildung 6: Situation vor Ort



Abbildung 7: Comprex®-Einheit im Einsatz



Abbildung 8: Klares Wasser an der Ausspeisestelle am Ende der Comprex -Reinigung