

Comprex®-Reinigung im Bereich Abwasser

Referenzprojekt

Abwasserdruckleitung Stadt Voerde



Abbildung 1: Comprex®-Einheit im Einsatz vor Ort

Reinigung einer Abwasserdruckleitung DN 125

Aufgabenstellung

- Abwasserdruckleitung mit dem mechanischen Comprex®-Verfahren reinigen
- Ablagerungen und Sielhaut entfernen
- Leistungsfähigkeit sicherstellen
- Geruchsbelästigungen vermeiden
- Besonderheit: Haltungslänge 2,5 km

Technische Daten

- Abwasserdruckleitung
 - o Nennweite DN 125
 - Werkstoff HDPE
 - o Länge 2,5 km (keine Revisionsöffnungen)

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb durch den gezielten Einsatz komprimierter, aufbereiteter Luft von Comprex®-Einheit (Abbildung 1) und Abwasser
- Zugang zum System mittels standardisierter Adapteranschlüsse in Schacht (Abbildung 2)
- nur geringe Abwassermenge verfügbar, daher zusätzliche externe Bereitstellung von Wasser zum Verbessern der Reinigungswirkung
- nach 4 Stunden klares Wasser am Austritt sichtbar
- 1 Techniker, 1 Tag vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und ausgetragen (Abbildung 3 und Abbildung 4)
- verbesserte Hydraulik durch verringerten Druckverlust
- effizienter Pumpenbetrieb



Abbildung 2: Schachtbauwerk im Straßenkörper (links), Pumpenschacht mit Anschluss für Spüleinrichtung



Abbildung 3: Austrag in Endschacht während der Reinigung



Abbildung 4: Austrag in Endschacht während der Reinigung