

Comprex®-Reinigung Abwasserdruckleitungen (ADL)

Referenzprojekt

Trink- und Abwasserverband Schüttorf



Abbildung 1: Comprex®- Einheit im Einsatz

Systematische Reinigung des Abwassernetzes im regelmäßigen Turnus

Aufgabenstellung

- Reinigung des Abwassernetzes Gildehaus, Bad Bentheim und Schüttorf mit dem Comprex®- Verfahren
- Betriebssicherheit des Abwassernetzes erhöhen
- Förderleistung (teilweise um 2/3 reduziert) wiederherstellen
- Ablagerungen und Sielhaut entfernen

Technische Daten

- 5 Abwasserdruckleitungen (PE-Doppelleitungen)
- Nennweite DN 125 bis DN225
- Länge der Abschnitte zwischen 1000 m und 5000 m
- 2019: gesamtes Netz gereinigt (ca. 36 km)

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- mechanisches Reinigungsverfahren im laufenden Betrieb ("online") mit exakt dosierter komprimierter Luft durch Comprex®-Einheit und Abwasser (Abbildung 2)
- Einspeisung am Pumpwerk, über Schächte oder Be- und Entlüfter (Abbildung 3)
- Verkürzen der Spülstrecken um Reinigungserfolg zu maximieren
- Ausspeisung in Übergabeschacht, Vorlagebehälter oder freien Auslauf auf der Kläranlage
- 2019: 1 Techniker, 39 Arbeitstage vor Ort

Ergebnis der Comprex®-Reinigung

- Ablagerungen mobilisiert und effektiv ausgetragen,
 ca. 6 m³ Sand aus einer 5 km Rohrleitung DN 150
- effizienter Pumpenbetrieb: Fördermengen vergleichbar mit denen im Neuzustand
- Leistungsfähigkeit und Entsorgungssicherheit wiederhergestellt
- Wiederholung der Reinigung in spätestens 2 Jahren



Abbildung 2: Einspeisestelle (Symbolbild)



Abbildung 3: Einspeisung über Be- und Entlüfter (BEV)



Abbildung 4: Einsatz der Hygieneschleuse