

Comprex®-Reinigung im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Plattenwärmeübertrager Papierindustrie



Abbildung 1: Comprex®-Technik vor Ort

Comprex®-Reinigung eines ausgebauten Plattenwärmetauschers vor Ort

Aufgabenstellung

- Ablagerungen aus Wärmeübertrager / Wärmetauscher entfernen
- Leistungsfähigkeit wiederherstellen
- Reinigen vor Ort beim Kunden im ausgebauten Zustand

Reinigen des Wärmeübertragers mit Comprex®

- rein mechanisches Reinigungsverfahren
- kein Öffnen des Wärmeübertragers erforderlich
- geringer Zeitaufwand
- Wasserbereitstellung durch den Auftraggeber
- Luftbereitstellung und computergestützte Steuerung mittels Comprex®-Einheit (Abbildung 1)
- Zugang zum Wärmeübertrager über Adapteranschlüsse (Abbildung 2)
- Visualisierung des Reinigungsvorgangs anhand der Trübung am Auslauf (Abbildung 3) und im Schauglas (Abbildung 4)
- Reinigen in Fließrichtung (Schauglas unten, Abbildung 2)
- Reinigen gegen die Fließrichtung (Schauglas oben, Abbildung 4)

Ergebnis

- Ablagerungen aus Wärmeübertrager mobilisiert und ausgetragen
- Funktion und Leistungsfähigkeit wiederhergestellt
- Wärmeübertrager bereit für den weiteren Einsatz beim Kunden



Abbildung 4: sichtbare Trübung im Schauglas während der Comprex[®]-Reinigung gegen die Fließrichtung



Abbildung 2: Aufbau für die Comprex®-Reinigung des Plattenwärmeübertragers in Fließrichtung



Abbildung 3: durch ausgetragene Ablagerungen verfärbtes Spülwasser am Auslauf