

Comprex®-Reinigung im Bereich Industrie

Referenzprojekt

Kühlturm Druckerei

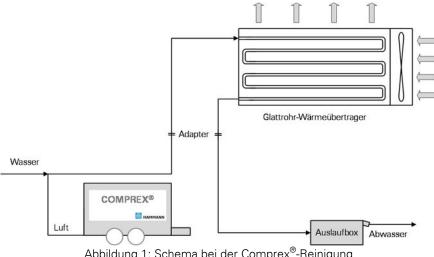


Abbildung 1: Schema bei der Comprex®-Reinigung eines Glattrohr-Wärmeübertragers

Reinigung von Glattrohr-Wärmetauschern in einem Kühlturm

Aufgabenstellung

- 2 Glattrohr-Wärmeübertrager in einem Kühlturm mit Vor- und Rücklaufleitungen reinigen
- Betriebssicherheit verbessern
- Wirksamkeit der Wasserkonditionierung wiederherstellen

Technische Daten

- Glattrohr-Wärmeübertrager / -Wärmetauscher
- Abmessungen ca. 1,2 m x 3,5 m x 1,5 m
- Wärmeübertragungsleistung ca. 420 kW
- Nennweite Vor- und Rücklaufleitung DN 100
- zulässiger Betriebsdruck 15 bar

Reinigen mit dem Comprex®-Verfahren

- effizientes Reinigen durch den kontrollierten Einsatz von Luft und Wasser
- Austragen von Ablagerungen aus dem System
- Adapteranschlüsse als Schnittstelle zwischen dem Apparat und der Comprex®-Technik (Abbildung 1)
- Trübung und Partikelaustrag an Ausspeisestelle als Anzeige für den Reinigungserfolg (Abbildung 2)
- 1 Techniker, in Summe ca. 28 Std. vor Ort

Ergebnis

- mobilisierbare Ablagerungen (u.a. Eisenpartikel) aus dem Kühlsystem ausgetragen (Abbildung 3)
- Wärmeübertragungsleistung wiederhergestellt
- Wasserbehandlung wieder wirksam
- effizienter und sicherer Betrieb



Abbildung 2: aus dem System ausgetragene Ablagerungen in Auslaufbox



Abbildung 3: aus dem System ausgetragene Eisenpartikel